



Marketing Team

Paola Pesavento

Marketing Manager

Katia Roverato

Communication & Web Administrator

Giorgio Giacomuzzo (E. Moro sub)

Documentation & Graphic Designer

Giulio Bicego

Product Manager

Maurizio De Angelis

Product Manager



ЕВАРА серия 3D

Автор Маурицио Де Анджелис

Компания Ebara представляет новую серию **3D** центробежных одноступенчатых электронасосов с моноблочной конструкцией и с соединением валов через упругую муфту по нормам EN733 и двигателем 50 и 60 Гц.

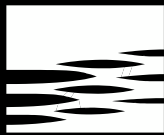
Серия **3D** применяется в:

- системах водоснабжения
- системах повышения давления
- ирригационных системах
- системах кондиционирования
- промышленности
- сельском хозяйстве

Насосы серии **3D** выполнены с корпусом из чугуна и рабочим колесом из нержавеющей стали.

В насосах с выходным диаметром 32, 40 и 50 установлено рабочее колесо из штампованной нержавеющей стали AISI 304, укрепленным лазерной сваркой. В моделях 65 используется рабочее колесо из нержавеющей стали AISI 316 методом микролитья, механически сбалансированное, что позволяет обеспечивать повышенные осевые усилия в промышленных применениях при перекачивании жидкостей с разными степенями вязкости.





Насосы **Серии 3D** отличаются **тремя основными характеристиками:**

1) Надежность

Отличные рабочие характеристики, получаемые благодаря рабочему колесу из нержавеющей стали и новому чугунному корпусу, в сочетании с двигателями высокой энергетической эффективности в классе IE2 и IE3 (начиная с мощности 7,5 кВт до 22 кВт) обеспечивают высокий к.п.д. и уменьшенные эксплуатационные расходы.

Серия 3D может быть интегрирована устройством с частотным регулированием E-Drive для получения дополнительной энергетической экономии, повышения шумового комфорта и уменьшения механического напряжения компонентов насоса.



2) Гибкость

Компактный дизайн и взаимозаменяемость с насосами серии 3M из нержавеющей стали. Возможно установить различные виды торцевых уплотнений:

Версия H (Керамика/графит/FPM)

Версия HS (Карбид кремния/карбид кремния/FPM)

Версия HW (Карбид вольфрама/карбид вольфрама/FPM)

Версия HSW (Карбид кремния/карбид вольфрама/FPM)

Версия E (Керамика/графит/EPDM)



3) Прочность

Новый вид корпуса насоса придает увеличенную прочность к конструкции. Сочетание рабочего колеса и днище торцевого уплотнения, выполненные из нержавеющей стали, позволяют перекачивать вязкие и умеренно агрессивные жидкости без проблем коррозии и герметичности.



Рабочие характеристики

- 2-х полюсный 50 Гц

Расход до 138 м³/ч

Напор до 71 м

Макс. температура жидкости 120°C (торцевое уплотнение E)

- 4-х полюсный 50 Гц

Расход до 72 м³/ч

Напор до 18 м

Макс. температура жидкости 120°C (торцевое уплотнение E)

- 2-х полюсный 60 Гц

Расход до 132 м³/ч

Напор до 83 м

Макс. температура жидкости 120°C (торцевое уплотнение E)

Материалы

Корпус насоса из чугуна EN-GJL-250-EN 1561

Рабочее колесо из штампованной нержавеющей стали AISI (модели 32,40,50)

Максимальное рабочее давление: 10 бар

Рабочее колесо из нержавеющей стали AISI методом микролитья (модели 65)

Днище торцевого уплотнения из нержавеющей стали AISI 304

Вал из нержавеющей стали AISI 304

Торцевое уплотнение стандартное из керамики/графита/NBR

Двигатели

Поставляются серийно двигатели высокой эффективности IE2/IE3 по нормам (CE) № 640/2009 и IEC 60034-30.

- 2-х и 4-х полюсные 50 Гц, класс энергетической эффективности IE2 от 1,1 кВт до 22 кВт
класс энергетической эффективности IE3 от 7,5 кВт до 22 кВт
- 2-х полюсные 60 Гц